

# WEISS AG

Diamant- und CBN-Werkzeuge  
CH-9428 Walzenhausen  
Telefon +41 (0)71 886 49 00  
Fax +41 (0)71 886 49 09  
E-Mail info@weiss-diamant.com  
Homepage www.weiss-diamant.com



Zertifiziert nach ISO 9001:2008

## Fragebogen

### Stehende Abrichtwerkzeuge

Abrichtwerkzeug: \_\_\_\_\_ Typ: \_\_\_\_\_ Hersteller: \_\_\_\_\_

Abrichtwerkzeug: \_\_\_\_\_ Typ: \_\_\_\_\_ Hersteller: \_\_\_\_\_

(für Sonderwerkzeuge bitte Skizze oder Zeichnungen beilegen)

### Schleifprozess:

Rundschleifen /  Innenrundschleifen /  Flachsleifen /  Profilschleifen /  Werkzeugschleifen /  Andere

### Maschine:

Maschine: \_\_\_\_\_ Typ: \_\_\_\_\_ Baujahr: \_\_\_\_\_

### Schleifscheibe: (bei Profilscheiben ev. Skizze vom Profil)

Form \_\_\_\_\_ Dim. \_\_\_\_\_ Spezifikation: \_\_\_\_\_ Hersteller: \_\_\_\_\_

Form \_\_\_\_\_ Dim. \_\_\_\_\_ Spezifikation: \_\_\_\_\_ Hersteller: \_\_\_\_\_

### Kühlmittel:

trocken /  Vollsynthetischer KSS /  Emulsion /  Öl /  Andere

### Werkstück: (ev. Skizze oder Zeichnung beilegen)

Abmessungen: \_\_\_\_\_ Material: \_\_\_\_\_  ungehärtet /  gehärtet HRC \_\_\_\_\_

### Parameter:

Beim Abrichten: \_\_\_\_\_ Beim Schleifen: \_\_\_\_\_

Umfangsgeschwindigkeit Scheibe (Vc) \_\_\_\_\_ [m/s] \_\_\_\_\_ [m/s]

Drehzahl Scheibe \_\_\_\_\_ [min<sup>-1</sup>] \_\_\_\_\_ [min<sup>-1</sup>]

Abrichtvorschub (vd) \_\_\_\_\_ [mm/min] \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ [mm/U]

Abrichtzustellung (ad) \_\_\_\_\_ [mm]

Abrichtwiederholungen \_\_\_\_\_ [Anzahl]

Zustellung Schruppen \_\_\_\_\_ [mm]

Zustellung Schlichten \_\_\_\_\_ [mm]

Wo wird abgerichtet?  am Umfang  Planseitig  Schulter

### Bemerkungen:

### Probleme:

Rattermarken  Schleifbrand  Werkstückoberfläche  Standzeit Abrichter  Ausbruch Diamant  
 Profilverlust  Formfehler  Schleifkomas  keine Schnittigkeit  kein Abtrag  
 Masshaltigkeit  \_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_